



PERIÓDICO OFICIAL DEL ESTADO

ÓRGANO DEL GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE CAMPECHE

FRANQUEO PAGADO PUBLICACIÓN PERIÓDICA PERMISO No. 0110762 CARACTERÍSTICAS 111182816 AUTORIZADO POR SEPOMEX

CUARTA SECCIÓN

LAS LEYES, DECRETOS Y DEMÁS DISPOSICIONES OFICIALES OBLIGAN POR EL SOLO HECHO DE PUBLICARSE EN ESTE PERIÓDICO

CUARTA ÉPOCA
Año VII No. 1612

Directora
Lic. Matiana del Carmen Torres López

San Francisco de Campeche, Cam.
Viernes 28 de Enero de 2022

SECCIÓN ADMINISTRATIVA

El que suscribe Licdo. **Manuel Arturo Arvez Pérez**, **Secretario del H. Ayuntamiento de la ciudad de Calkiní, Campeche**. Con fundamento del Artículo 123 Fracción IV de la Ley Orgánica de los Municipios del Estado de Campeche, el Artículo 25 Fracción VI del Reglamento de la Administración Pública Municipal y el Artículo 35 Fracción V del Reglamento Interior del Ayuntamiento del Municipio de Calkiní, **CERTIFICA:**

Que en la Cuarta Sesión Ordinaria del H. Cabildo 2021 – 2024, iniciada a las diecinueve horas con veintiocho minutos y clausurada a las veintiún horas con veinticinco minutos del día jueves veintisiete de enero del año dos mil veintidós.

En el punto No. 9.- Referente en Asuntos Generales el contador **Rafael Elí Molas Narváez** Solicita la aprobación a través de LA FE DE ERRATAS del Presupuesto de Egresos, así como la omisión de un complemento en el tabulador de sueldos del Sistema Municipal Para el Desarrollo Integral de la Familia de Calkiní para el ejercicio fiscal 2022.

La Lic. Juanita del Rosario Cortés Moo, presidenta Municipal, en uso de la palabra y en razón a todo lo expuesto con anterioridad, somete a consideración la Aprobación del punto.

El H. Cabildo en pleno después del análisis aprobó por Unanimidad de Votos; lo antes expuesto.

El Licdo. **Manuel Arturo Arvez Pérez**; secretario del H. Ayuntamiento de Calkiní, Campeche, **CERTIFICA** que este documento es extracto fiel de su original del Acta de Cabildo, correspondiente a la Cuarta Sesión Ordinaria del Honorable Cabildo de Calkiní, Campeche a los veintiocho días del mes de enero del año dos mil veintidós.

A T E N T A M E N T E.- LICDO. MANUEL ARTURO ARVEZ PÉREZ, SECRETARIO DEL H. AYUNTAMIENTO 2021-2024.- Rúbrica.



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



En el Periódico Oficial del Estado de Campeche número 1592 de fecha 31 de Diciembre de 2021 en las páginas 206 al 214 se publicó el artículo 10 de manera incompleta.

DICE:

Artículo 10.- El presupuesto de egresos municipal del ejercicio 2022 con base en la Clasificación por Objeto del Gasto en el tercer nivel de desagregación se distribuye de la siguiente manera:

CLASIFICACION POR OBJETO DEL GASTO (COG)

MUNICIPIO DE CALKINI		
PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2022		
	CLASIFICADOR POR OBJETO DEL GASTO	IMPORTE
1000	SERVICIOS PERSONALES	
1100	REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	
1111	DIETAS	\$ 7,518,369.06
1130	sueldo base al personal permanente	41,214,028.09
1131	Sueldos al personal de confianza	6,812,383.29
1300	REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	-



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



1321	Primas de vacaciones y dominical	2,570,505.62
1322	Aguinaldos y Gratificaciones de fin de año	7,668,850.47
1341	Aumentos de salario por homologación	0.00
1340	Compensaciones	217,478.11
1342	Vacaciones pagadas	533,616.00
1343	Otros beneficios salariales	1,041,848.69
1346	previsión social múltiple	1,170,964.91
1400	SEGURIDAD SOCIAL	-
1412	cuotas al IMSS	1,800,000.00
1441	aportaciones para el seguro de vida para el personal	800,000.00
1500	OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONOMICAS	-
1511	Cuotas para el fondo de ahorro y fondo de trabajo	1,080,000.00
1521	Liquidaciones por indemnizaciones	6,000,000.00
1700	PAGO DE ESTIMULOS A SERVIDORES PUBLICOS	-
1710	Estímulos	
1711	Estímulos por productividad, desempeño y calidad	200,798.54
1712	Estimulo por acreditación de licenciatura	454,451.00
1713	Estimulo por años de servicio	372,156.54
1714	Estímulos por puntualidad y asistencia	-
	SUBTOTAL CAPITULO 1000	\$ 79,455,450.32
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
2100	MATERIALES DE ADMINISTRACION, EMISION DE DOCUMENTOS Y ARTICULOS OFICIALES	
2111	Papelaría, materiales, útiles y equipos menores de oficina	\$ 2,090,567.20
2121	materiales y útiles de impresión y reproducción	174,376.94
2141	Materiales, útiles y equipos menores para el procesamiento e impresión de datos	33,464.07
2161	Materiales, artículos y enseres para el aseo, limpieza e higiene	1,097,189.43
2200	ALIMENTOS Y UTELSILIOS	
2211	Productos alimenticios para el personal dentro del lugar de adscripción	2,173,976.32
2400	MATERIALES Y ARTICULOS DE CONSTRUCCION Y REPARACION	
2461	Material eléctrico y electrónico	2,117,088.67
2481	Materiales complementarios	440,102.67
2491	Otros materiales y artículos de construcción y reparación	392,288.87
2500	PRODUCTOS QUIMICOS, FARMACEUTICOS Y DE LABORATORIO	
2521	Fertilizantes, pesticidas y otros agroquímicos	176,764.00



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



2531	Medicinas y productos farmacéuticos para la población	818,029.49
2532	Medicinas y productos farmacéuticos para el personal	1,200.00
2600	COMBUSTIBLE, LUBRICANTE Y ADITIVOS	
2611	Combustibles, lubricantes y aditivos para uso en equipo de transporte	7,099,572.72
2700	VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCION Y ARTICULOS DEPORTIVOS	
2711	Vestuario y uniformes para el personal	233,617.87
2721	Prendas de seguridad y protección personal	84,436.8
2731	artículos deportivos para funciones públicas	170,000.00
2900	HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	
2911	Herramientas menores auxiliares de trabajo	389,508.00
2931	Refacciones y accesorios menores de mobiliario y equipo de administración	1,200.00
2941	Refacciones y accesorios menores de equipo de cómputo y tecnologías de la información	1,200.00
2961	Refacciones y accesorios menores de equipo de transporte	1,750,373.18
	SUBTOTAL CAPITULO 2000	\$ 18,978,673.80
3000	SERVICIOS GENERALES	
3100	SERVICIOS BASICOS	
3110	Energía Eléctrica	\$ 32,430,842.50
3141	telefonía residencial	94,513.80
3171	Servicios de acceso de Internet, redes y procesamiento de información	2,485.35
3200	SERVICIOS DE ARRENDAMIENTOS	-
3221	Arrendamiento de locales	550,000.00
3231	Arrendamiento de mobiliario y equipo de administración	9,264.15
3251	Arrendamiento de equipo de transporte	1,000,000.00
3261	Arrendamiento de maquinaria, otros equipos y herramientas	517,008.08
3300	SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTIFICOS, TECNICOS Y OTROS SERVICIOS	0.00
3311	Servicios legales, de contabilidad, auditoría y relacionados	20,349.15
3321	Servicios de diseño, arquitectura, ingeniería y actividades relacionadas	160,000.00
3331	Servicios de consultoría administrativa, procesos, técnica y en tecnologías de la información	130,987.39
3341	Servicios de capacitación	160,016.38
3361	Servicio de apoyo administrativo traducción	10,000.00
3391	Servicios profesionales, científicos y técnicos integrales	1,055,000.00



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



3400	SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	-
3411	Servicios financieros y bancarios	77,168.10
3431	Gastos inherentes a la recaudación	100,000.00
3441	Seguros de responsabilidad patrimonial y fianzas	18,000.00
3451	seguro de bienes patrimoniales	316,161.55
3471	Fletes y maniobras	21,750.00
3500	SERVICIOS DE INSTALACION, REPARACION, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN	-
3511	Conservación y mantenimiento menor de inmuebles	5,473,768.46
3531	Instalación, reparación y mantenimiento de equipo de cómputo y tecnología de la información	86,550.00
3551	Reparación y mantenimiento de equipo de transporte	1,372,994.05
3571	Instalación, reparación y mantenimiento de maquinaria, otros equipos y herramienta	496,356.91
3581	Servicios de limpieza y manejo de desechos	0.00
3591	Servicios de jardinería y fumigación	5,000.00
3600	SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	-
3611	Difusión por radio, televisión y otros medios de mensajes sobre programas y actividades gubernamentales	57,834.45
3612	impresiones y publicaciones oficiales	-
3700	SERVICIOS DE TRASLADO Y VIATICOS	-
3711	pasajes aéreos	171,639.62
3751	viáticos en el país	88,444.28
3791	otros servicios de traslado y hospedaje	23,000.00
3800	SERVICIOS OFICIALES	0.00
3810	gastos de ceremonial	45,000.00
3821	gastos de orden social y cultural	1,233,000.00
3900	OTROS SERVICIOS GENERALES	0.00
3921	impuestos y derechos	18,542.30
3951	Penas, multas, accesorios y actualizaciones	20,000.00
3981	Impuesto sobre nóminas y otros que se deriven de una relación laboral	2,844,419.19
	SUBTOTAL CAPITULO 3000	\$ 48,610,095.72
4000	TRANSFERENCIAS ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
4100	TRANSFERENCIAS INTERNAS, DESIGNACIONES AL SECTOR PUBLICO	
4115	Apoyos extraordinarios	\$ 824,890.00
4150	Trasferencias internas otorgadas a entidades...	5,026,481.00
4300	SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



4391	Otros subsidios actividades prioritarias de interés general	-
4400	AYUDAS SOCIALES	
4411	Ayudas sociales a personas	5,282,552.00
4414	Fomento al deporte	140,000.00
4415	Ayuda a la agricultura, ganadería y pesca	1,900,000.00
4417	Ayudas al sector salud	146,391.36
4421	becas y otras ayudas para programas de capacitación	6,821.00
4431	ayudas orientadas a la educación	15,000.00
4451	Ayudas sociales a instituciones sin fines de lucro	1,401,147.27
4481	Ayudas por desastres naturales	463,482.00
4500	PENSIONES Y JUBILACIONES	
4591	Otras pensiones y jubilaciones	10,000,000.00
	SUBTOTAL CAPITULO 4000	\$ 25,206,764.63
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
5100	MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACION	
5111	Muebles de oficina y estantería	\$ 105,300.00
5151	Equipo de cómputo y de tecnologías de la información	184,969.18
5191	Otros mobiliarios y equipos de administración	16,340.09
5600	MAQUINARIAS Y OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	
5611	Maquinaria y equipo agropecuario	13,813.10
5621	maquinaria y equipo industrial	800,000.00
5651	equipo de comunicación y telecomunicación	11,587.00
5671	herramientas y maquinas-herramientas	15,757.00
	SUBTOTAL CAPITULO 5000	\$ 1,147,766.37
6000	INVERSION PUBLICA	
6100	OBRAS PUBLICA EN BIENES DE DOMINIO PUBLICO	
6111	edificación habitacional	\$ 2,000,000.00
6121	infraestructura educativa	2,769,162.01
6131	Infraestructura en agua potable y alcantarillado	1,245,346.49
6132	infraestructura en electrificación	2,533,702.46
6142	construcción de obras de urbanización	41,099,616.06
6200	OBRA PUBLICA EN BIENES PROPIOS	
6211	obras de construcción y rehabilitación	\$ 12,251,039.13
	SUBTOTAL CAPITULO 6000	\$ 61,898,866.15
9000	DEUDA PUBLICA	
9911	ADEFAS	\$ 4,000,000.00
	SUBTOTAL CAPITULO 9000	\$ 4,000,000.00

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



MUNICIPIO DE CALKINI													
PREVISION DEL GASTO PUBLICO POR MES PARA EL EJERCICIO FISCAL 2022													
CAPITULO DEL GASTO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
CAPITULO 1000	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 6,621,28 7.53	\$ 79,455,4 50.32
CAPITULO 2000	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 1,581,55 6.15	\$ 18,978,6 73.80
CAPITULO 3000	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 48,610,0 95.72
CAPITULO 4000	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 25,206,7 64.63
CAPITULO 5000	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 1,147,76 6.37
CAPITULO 6000	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 61,898,8 66.15
CAPITULO 9000	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 4,000,00 0.00
TOTAL	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 19,941,4 68.08	\$ 239,297, 617.00



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



El monto asignado para pago de pensiones y jubilaciones es por \$2,374,166.57 (son: Dos millones trescientos setenta y cuatro mil ciento sesenta y seis pesos 57/100 M.N.)

PENSIONES Y JUBILACIONES

Partidas	Monto
451 Pensiones	0
452 Jubilaciones	0
459 Otras pensiones y jubilaciones	6'000,000.00
Total General	\$6'000,000.00

DEBE DECIR:

Artículo 10.- El presupuesto de egresos municipal del ejercicio 2022 con base en la Clasificación por Objeto del Gasto en el tercer nivel de desagregación se distribuye de la siguiente manera:

CLASIFICACION POR OBJETO DEL GASTO (COG)

MUNICIPIO DE CALKINI		
PRESUPUESTO DE EGRESOS PARA EL EJERCICIO FISCAL 2022		
CLASIFICADOR POR OBJETO DEL GASTO		IMPORTE
1000	SERVICIOS PERSONALES	
1100	REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$ 55,278,498.02
1111	DIETAS	\$ 7,518,369.06
1131	Sueldo base al personal permanente	\$ 40,947,745.67
1132	Sueldos al personal de confianza	\$ 6,812,383.29
1300	REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$ 13,203,263.80
1321	Primas de vacaciones y dominical	\$ 2,570,505.62
1322	Aguinaldos y Gratificaciones de fin de año	\$ 7,668,850.47
1341	Compensaciones	\$ 217,478.11
1342	Vacaciones pagadas	\$ 533,616.00
1347	Otros beneficios salariales	\$ 1,041,848.69
1346	previsión social múltiple	\$ 1,170,964.91
1400	SEGURIDAD SOCIAL	\$ 2,600,000.00
1412	cuotas al IMSS	\$ 1,800,000.00
1441	aportaciones para el seguro de vida para el personal	\$ 800,000.00
1500	OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONOMICAS	\$ 7,080,000.00
1511	Cuotas para el fondo de ahorro y fondo de trabajo	\$ 1,080,000.00
1521	Liquidaciones por indemnizaciones	\$ 6,000,000.00
1700	PAGO DE ESTIMULOS A SERVIDORES PUBLICOS	\$ 1,027,406.09



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



1711	Estímulos por productividad, desempeño y calidad	\$ 200,798.54
1712	Estimulo por acreditación de licenciatura	\$ 454,451.00
1713	Estimulo por años de servicio	\$ 372,156.54
SUBTOTAL CAPITULO 1000		\$ 79,189,167.90
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
2100	MATERIALES DE ADMINISTRACION, EMISION DE DOCUMENTOS Y ARTICULOS OFICIALES	\$ 3,395,597.63
2111	Papelería, materiales, útiles y equipos menores de oficina	\$ 2,090,567.20
2121	materiales y útiles de impresión y reproducción	\$ 174,376.94
2141	Materiales, útiles y equipos menores de tecnologías de la información y comunicaciones	\$ 33,464.07
2161	Materiales, artículos y enseres para el aseo, limpieza e higiene	\$ 1,097,189.43
2200	ALIMENTOS Y UTELSILIOS	\$ 2,173,976.32
2211	Productos alimenticios para el personal dentro del lugar de adscripción	\$ 2,173,976.32
2400	MATERIALES Y ARTICULOS DE CONSTRUCCION Y REPARACION	\$ 2,949,480.20
2461	Material eléctrico y electrónico	\$ 2,117,088.67
2481	Materiales complementarios	\$ 440,102.67
2491	Otros materiales y artículos de construcción y reparación	\$ 392,288.87
2500	PRODUCTOS QUIMICOS, FARMACEUTICOS Y DE LABORATORIO	\$ 995,993.49
2521	Fertilizantes, pesticidas y otros agroquímicos	\$ 176,764.00
2531	Medicinas y productos farmacéuticos para la población	\$ 819,229.49
2600	COMBUSTIBLE, LUBRICANTE Y ADITIVOS	\$ 7,099,572.72
2611	Combustibles, lubricantes y aditivos para uso en equipo de transporte	\$ 7,099,572.72
2700	VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCION Y ARTICULOS DEPORTIVOS	\$ 488,054.67
2711	Vestuario y uniformes para el personal	\$ 233,617.87
2721	Prendas de seguridad y protección personal	\$ 84,436.80
2731	artículos deportivos para funciones públicos	\$ 170,000.00
2900	HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$ 2,142,281.18
2911	Herramientas menores auxiliares de trabajo	\$ 389,508.00
2931	Refacciones y accesorios menores de mobiliario y equipo de administración	\$ 1,200.00
2941	Refacciones y accesorios menores de equipo de cómputo y tecnologías de la información	\$ 1,200.00
2961	Refacciones y accesorios menores de equipo de transporte	\$ 1,750,373.18



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



	SUBTOTAL CAPITULO 2000	\$ 19,244,956.22
3000	SERVICIOS GENERALES	
3100	SERVICIOS BASICOS	\$ 32,527,841.65
3111	Energía Eléctrica	\$ 32,430,842.50
3141	Telefonía tradicional	\$ 94,513.80
3171	Servicios de acceso de Internet, redes y procesamiento de información	\$ 2,485.35
3200	SERVICIOS DE ARRENDAMIENTOS	\$ 2,076,272.23
3221	Arrendamiento de locales	\$ 550,000.00
3231	Arrendamiento de mobiliario y equipo de administración	\$ 9,264.15
3251	Arrendamiento de equipo de transporte	\$ 1,000,000.00
3261	Arrendamiento de maquinaria, otros equipos y herramientas	\$ 517,008.08
3300	SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTIFICOS, TECNICOS Y OTROS SERVICIOS	\$ 1,536,352.92
3311	Servicios legales, de contabilidad, auditoría y relacionados	\$ 20,349.15
3321	Servicios de diseño, arquitectura, ingeniería y actividades relacionadas	\$ 160,000.00
3331	Servicios de consultoría administrativa, procesos, técnica y en tecnologías de la información	\$ 130,987.39
3341	Servicios de capacitación	\$ 160,016.38
3361	Servicio de apoyo administrativo traducción	\$ 10,000.00
3391	Servicios profesionales, científicos y técnicos integrales	\$ 1,055,000.00
3400	SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$ 533,079.65
3411	Servicios financieros y bancarios	\$ 77,168.10
3431	Gastos inherentes a la recaudación	\$ 100,000.00
3441	Seguros de responsabilidad patrimonial y fianzas	\$ 18,000.00
3451	seguro de bienes patrimoniales	\$ 316,161.55
3471	Fletes y maniobras	\$ 21,750.00
3500	SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN	\$ 7,434,669.42
3511	Conservación y mantenimiento menor de inmuebles	\$ 5,473,768.46
3531	Instalación, reparación y mantenimiento de equipo de cómputo y tecnología de la información	\$ 86,550.00
3551	Reparación y mantenimiento de equipo de transporte	\$ 1,372,994.05
3571	Instalación, reparación y mantenimiento de maquinaria, otros equipos y herramienta	\$ 496,356.91
3591	Servicios de jardinería y fumigación	\$ 5,000.00
3600	SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$ 57,834.45
3611	Difusión por radio, televisión y otros medios de	\$ 57,834.45



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



	mensajes sobre programas y actividades gubernamentales	
3700	SERVICIOS DE TRASLADO Y VIATICOS	\$ 283,083.90
3711	pasajes aéreos	\$ 171,639.62
3751	viáticos en el país	\$ 88,444.28
3791	otros servicios de traslado y hospedaje	\$ 23,000.00
3800	SERVICIOS OFICIALES	\$ 1,278,000.00
3811	gastos de ceremonial	\$ 45,000.00
3821	gastos de orden social y cultural	\$ 1,233,000.00
3900	OTROS SERVICIOS GENERALES	\$ 2,882,961.50
3921	impuestos y derechos	\$ 18,542.30
3951	Penas, multas, accesorios y actualizaciones	\$ 20,000.00
3981	Impuesto sobre nóminas y otros que se deriven de una relación laboral	\$ 2,844,419.19
	SUBTOTAL CAPITULO 3000	\$ 48,610,095.72
4000	TRANSFERENCIAS ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
	TRANSFERENCIAS INTERNAS, DESIGNACIONES AL SECTOR PUBLICO	
4100	PUBLICO	\$ 5,851,371.00
4115	Apoyos extraordinarios	\$ 824,890.00
4150	Trasferencias internas otorgadas a entidades...	\$ 5,026,481.00
4300	SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES	\$ -
4391	Otros subsidios actividades prioritarias de interés general	\$ -
4400	AYUDAS SOCIALES	\$ 9,355,393.63
4411	Ayudas sociales a personas	\$ 5,282,552.00
4414	Fomento al deporte	\$ 140,000.00
4415	Ayuda a la agricultura, ganadería y pesca	\$ 1,900,000.00
4417	Ayudas al sector salud	\$ 146,391.36
4421	becas y otras ayudas para programas de capacitación	\$ 6,821.00
4431	ayudas orientadas a la educación	\$ 15,000.00
4451	Ayudas sociales a instituciones sin fines de lucro	\$ 1,401,147.27
4481	Ayudas por desastres naturales	\$ 463,482.00
4500	PENSIONES Y JUBILACIONES	\$ 10,000,000.00
4591	Otras pensiones y jubilaciones	\$ 10,000,000.00
	SUBTOTAL CAPITULO 4000	\$ 25,206,764.63
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
5100	MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACION	\$ 306,609.27
5111	Muebles de oficina y estantería	\$ 105,300.00
5151	Equipo de cómputo y de tecnologías de la información	\$ 184,969.18
5191	Otros mobiliarios y equipos de administración	\$ 16,340.09



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



5600	MAQUINARIAS Y OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$ 841,157.10
5611	Maquinaria y equipo agropecuario	\$ 13,813.10
5621	maquinaria y equipo industrial	\$ 800,000.00
5651	equipo de comunicación y telecomunicación	\$ 11,587.00
5671	herramientas y maquinas-herramientas	\$ 15,757.00
	SUBTOTAL CAPITULO 5000	\$ 1,147,766.37
6000	INVERSION PUBLICA	
6100	OBRAS PUBLICA EN BIENES DE DOMINIO PUBLICO	\$ 49,647,827.02
6111	edificación habitacional	\$ 2,000,000.00
6121	infraestructura educativa	\$ 2,769,162.01
6131	Infraestructura en agua potable y alcantarillado	\$ 1,245,346.49
6132	infraestructura en electrificación	\$ 2,533,702.46
6142	construcción de obras de urbanización	\$ 41,099,616.06
6200	OBRA PUBLICA EN BIENES PROPIOS	\$ 12,251,039.13
6211	obras de construcción y rehabilitación	\$ 12,251,039.13
	SUBTOTAL CAPITULO 6000	\$ 61,898,866.15
9000	DEUDA PUBLICA	
9900	ADEFAS	\$ 4,000,000.00
9911	ADEFAS	\$ 4,000,000.00
	SUBTOTAL CAPITULO 9000	\$ 4,000,000.00
	TOTAL	\$ 239,297,617.00

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



MUNICIPIO DE CALKINI													
PREVISION DEL GASTO PUBLICO POR MES PARA EL EJERCICIO FISCAL 2022													
CAPITULO DEL GASTO	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
1000	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 6,599,09 7.33	\$ 79,189,1 67.90
2000	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 1,603,74 6.35	\$ 19,244,9 56.22
3000	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 4,050,84 1.31	\$ 48,610,0 95.72
4000	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 2,100,56 3.72	\$ 25,206,7 64.63
5000	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 95,647.2 0	\$ 1,147,76 6.37
6000	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 5,158,23 8.85	\$ 61,898,8 66.15
9000	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 333,333. 33	\$ 4,000,00 0.00
TOTAL	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 19,941, 468.08	\$ 239,297, 617.00



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



DONDE:

1000	SERVICIOS PERSONALES MATERIALES Y	5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES
2000	SUMINISTROS	6000	INVERSION PUBLICA
3000	SERVICIOS GENERALES	9000	DEUDA PUBLICA
4000	TRANSFERENCIAS ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS		

El monto asignado para pago de pensiones y jubilaciones es por \$10, 000,000.00 (son: Diez millones 00/100 M.N.)

PENSIONES Y JUBILACIONES

Partidas	Monto
451 Pensiones	0
452 Jubilaciones	0
459 Otras pensiones y jubilaciones	10,000,000.00
Total General	\$10'000,000.00



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



En el periódico oficial del Estado de Campeche número 1592 de fecha 31 de Diciembre de 2021 en las páginas 217 al 226 se publicó el artículo 26 de manera incompleta.

DICE:

Artículo 12.- El Presupuesto de Egresos Municipal del Ejercicio Fiscal 2022 con base en la Clasificación administrativa y su interrelación con la clasificación por objeto del gasto, se distribuye como a continuación se indica:

**Clasificación Administrativa y su Interrelación
Con la Clasificación por Objeto del Gasto por (CA-COG)**

PARTIDA	CONCEPTO	CABILDO
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$9,606,124.50
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	367,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	584,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	1,500,000.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	25,500.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$12,082,624.50

PARTIDA	CONCEPTO	PRESIDENCIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,138,705.32
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	869,200.00
3000	SERVICIOS GENERALES	210,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	2,040,000.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	-
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 6,257,905.32



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	SECRETARIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	4,908,854.36
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	494,400.00
3000	SERVICIOS GENERALES	792,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	2,027,937.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	45,484.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	8,268,675.36

PARTIDA	CONCEPTO	CONTRALORIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	2,155,696.57
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	214,588.09
3000	SERVICIOS GENERALES	167,887.21
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	0.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	7,859.27
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 2,546,031.14

PARTIDA	CONCEPTO	TESORERIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 2,799,926.03
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 305,724.90
3000	SERVICIOS GENERALES	476,480.29
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	191,800.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	4,000,000.00
	TOTAL	7,773,931.22



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	OBRAS PUBLICAS
		\$
1000	SERVICIOS PERSONALES	2,932,568.28
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	1,217,433.60
3000	SERVICIOS GENERALES	816,657.55
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	0.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	0.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$4,966,659.44

PARTIDA	CONCEPTO	SERVICIOS PUBLICOS
1000	SERVICIOS PERSONALES	8,020,007.78
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	4,450,247.64
3000	SERVICIOS GENERALES	4,228,891.95
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	-
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	820,570.10
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 17,519,717.47

PARTIDA	CONCEPTO	ADMINISTRACION
1000	SERVICIOS PERSONALES	10,433,413.79
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	3,400,444.00
3000	SERVICIOS GENERALES	575,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	10,000,000.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	-
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 24,408,857.79



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	GOBERNACION
1000	SERVICIOS PERSONALES	834,013.95
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	165,688.00
3000	SERVICIOS GENERALES	30,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	0.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	0.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	1,029,701.95

PARTIDA	CONCEPTO	EDUCACION, CULTURA Y DEP
1000	SERVICIOS PERSONALES	7,540,850.32
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	302,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	1,830,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	120,000.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	0.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 9,792,850.32

PARTIDA	CONCEPTO	SEGURIDAD PUBLICA
		\$
1000	SERVICIOS PERSONALES	7,949,749.19
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	3,183,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	351,750.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	-
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 11,484,499.19



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	COMISARIAS
1000	SERVICIOS PERSONALES	0.00
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	162,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	1,224,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	1,496,642.27
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	0.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	2,882,642.27

PARTIDA	CONCEPTO	FISM
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
3000	SERVICIOS GENERALES	2,659,796.85
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	57'059,832.15
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	59'719,629.00

PARTIDA	CONCEPTO	FORTAMUN
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
3000	SERVICIOS GENERALES	32,121,314.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 32,121,314.00



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	PROTECCION CIVIL
1000	SERVICIOS PERSONALES	1,152,056.51
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	351,307.80
3000	SERVICIOS GENERALES	136,300.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 1,639,664.31

PARTIDA	CONCEPTO	DIF MUNICIPAL
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
3000	SERVICIOS GENERALES	
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 5,851,371.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	5,851,371.00

PARTIDA	CONCEPTO	DESARROLLO
1000	SERVICIOS PERSONALES	2,986,801.79
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	245,148.00
3000	SERVICIOS GENERALES	237,273.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	1,906,821.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	17,553.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	5,393,596.79

PARTIDA	CONCEPTO	AGUA POTABLE
---------	----------	--------------



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,390,428.91
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	1,029,620.23
3000	SERVICIOS GENERALES	510,076.64
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	4,930,125.78

PARTIDA	CONCEPTO	CATASTRO
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 831,196.04
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	35,152.54
3000	SERVICIOS GENERALES	30,920.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 897,268.58

PARTIDA	CONCEPTO	MEDIO AMBIENTE
1000	SERVICIOS PERSONALES	654,957.66
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	40,072.00
3000	SERVICIOS GENERALES	96,300.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	9,000.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



	TOTAL	\$ 800,329.66
--	-------	---------------

PARTIDA	CONCEPTO	FOPET
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
3000	SERVICIOS GENERALES	
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 2,376,073.00
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 2,376,073.00

PARTIDA	CONCEPTO	CULTURA DEL AGUA
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	14,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	226,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 240,000.00

PARTIDA	CONCEPTO	JUNTA MUNICIPAL DE BECAL
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,957,651.75
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	1,102,923.00
3000	SERVICIOS GENERALES	555,476.25
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	1,000,000.00



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 6,616,051.00

PARTIDA	CONCEPTO	JUNTA MUNICIPAL DE NUNKINI
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,733,135.68
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	325,489.00
3000	SERVICIOS GENERALES	591,993.98
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	263,993.36
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	-
6000	INVERSION PUBLICA	1,000,000.00
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 5,914,612.02

PARTIDA	CONCEPTO	TRANSPARENCIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	643,523.96
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	98,447.00
3000	SERVICIOS GENERALES	31,978.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	0.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	30,000.00
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	803,948.96

PARTIDA	CONCEPTO	FAFEF
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
3000	SERVICIOS GENERALES	
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 2,648,038.00
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$2,648,038.00

PARTIDA	CONCEPTO	FISE
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	
3000	SERVICIOS GENERALES	
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 4,338,615.00
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	4,338,615.00

PARTIDA	CONCEPTO	PRODDER
1000	SERVICIOS PERSONALES	
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	378,788.00
3000	SERVICIOS GENERALES	15,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 393,788.00

DEBE DECIR:



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



Artículo 12.- El Presupuesto de Egresos Municipal del Ejercicio Fiscal 2022 con base en la Clasificación administrativa y su interrelación con la clasificación por objeto del gasto, se distribuye como a continuación se indica:

**Clasificación Administrativa y su Interrelación
Con la Clasificación por Objeto del Gasto por (CA-COG)**

PARTIDA	CONCEPTO	CABILDO
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 9,606,124.50
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 367,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 584,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 1,500,000.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 25,500.00
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 12,082,624.50

PARTIDA	CONCEPTO	PRESIDENCIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,138,705.32
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 869,200.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 210,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 2,040,000.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 6,257,905.32

PARTIDA	CONCEPTO	SECRETARIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 4,368,951.35
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 494,400.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 792,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 2,027,937.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 45,484.00
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 7,728,772.35



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	CONTRALORIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 1,855,696.57
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 214,588.05
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 167,887.21
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 7,859.27
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 2,246,031.09

PARTIDA	CONCEPTO	TESORERIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 2,799,926.03
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 571,647.36
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 476,480.29
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 191,800.00
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ 4,000,000.00
	TOTAL	\$ 8,039,853.69

PARTIDA	CONCEPTO	OBRAS
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 2,869,835.48
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 1,217,433.60
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 816,657.55
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 4,903,926.63



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	SERVICIOS PUBLICOS
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 8,769,309.54
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 4,450,247.64
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 4,228,891.95
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 820,570.10
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 18,269,019.23

PARTIDA	CONCEPTO	ADMINISTRACION
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 10,433,413.79
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 3,400,444.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 575,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 10,000,000.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	
	TOTAL	\$ 24,408,857.79

PARTIDA	CONCEPTO	GOBERNACION
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 582,498.59
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 165,688.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 30,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 778,186.59



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	DESARROLLO, CULTURA Y DEPORTE
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 8,040,850.32
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 302,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 1,950,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 10,292,850.32

PARTIDA	CONCEPTO	SEGURIDAD PUBLICA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 7,949,749.19
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 3,183,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 351,750.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 11,484,499.19

PARTIDA	CONCEPTO	COMISARIAS
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 162,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 1,224,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 1,496,642.27
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 2,882,642.27



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	FISM
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ -
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 2,659,796.85
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 50,536,140.15
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 53,195,937.00

PARTIDA	CONCEPTO	FORTAMUN
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ -
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 32,121,314.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 32,121,314.00

PARTIDA	CONCEPTO	PROTECCION CIVIL
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 1,034,154.34
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 351,307.80
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 136,300.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 1,521,762.14



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	DIF MUNICIPAL
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ -
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ -
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 5,851,371.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 5,851,371.00

PARTIDA	CONCEPTO	DESARROLLO
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 2,860,303.08
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 245,148.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 237,273.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 1,906,821.00
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 17,553.00
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 5,267,098.08

PARTIDA	CONCEPTO	AGUA POTABLE
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,390,428.91
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 1,029,620.23
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 510,076.64
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 4,930,125.78



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	CATASTRO
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 771,897.87
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 35,152.54
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 30,920.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 837,970.41

PARTIDA	CONCEPTO	MEDIO AMBIENTE
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 654,957.66
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 40,072.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 96,300.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 9,000.00
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 800,329.66

PARTIDA	CONCEPTO	FOPET
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ -
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ -
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 2,376,073.00
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 2,376,073.00



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	CULTURA DEL AGUA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 14,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 226,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 240,000.00

PARTIDA	CONCEPTO	JUNTA M BECAL
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,957,651.75
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 1,102,923.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 555,476.25
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 1,000,000.00
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 6,616,051.00

PARTIDA	CONCEPTO	JUNTA M NUNKINI
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 3,733,135.68
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 325,489.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 591,993.98
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ 263,993.36
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 1,000,000.00
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 5,914,612.02



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	TRANSPARENCIA
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 585,790.00
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 98,807.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 31,978.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ 30,000.00
6000	INVERSION PUBLICA	\$ -
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 746,575.00

PARTIDA	CONCEPTO	FAFEF
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ -
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ -
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 2,648,038.00
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 2,648,038.00

PARTIDA	CONCEPTO	FISE
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ -
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ -
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	\$ 4,338,615.00
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 4,338,615.00



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PARTIDA	CONCEPTO	PRODDER
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ -
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 378,788.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 15,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 393,788.00

PARTIDA	CONCEPTO	PLANEACION
1000	SERVICIOS PERSONALES	\$ 1,785,787.94
2000	MATERIALES Y SUMINISTROS	\$ 226,000.00
3000	SERVICIOS GENERALES	\$ 111,000.00
4000	TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS	\$ -
5000	BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES	\$ -
6000	INVERSION PUBLICA	
9000	DEUDA PUBLICA	\$ -
	TOTAL	\$ 2,122,787.94



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



En el periódico oficial del Estado de Campeche número 1592 de fecha 31 de Diciembre de 2021 en las páginas 234, 235 y 236, se publicó el artículo 26 de manera incompleta.

DICE:

Artículo 26.- Las erogaciones por los conceptos que a continuación se indican, se sujetarán a los siguientes criterios de racionalidad y disciplina presupuestaria:

- I. **Recursos humanos.** No podrá haber crecimiento en las estructuras organizacionales, ni creación de nuevas plazas, salvo en los casos de programas nuevos o prioritarios, se limitará la contratación de personal eventual para suplir licencias o incapacidades médicas y los pagos originados por este concepto no se suplirán. Dicha medida de austeridad en el rubro de servicios personales se exceptuará en el caso de que por modificaciones a ordenamientos legales o jurídicos impliquen que se adecúen a las especificaciones jurídicas vigentes, para cuidar el buen desempeño en el servicio público.
Solo se pagará el tiempo extraordinario, previa solicitud, registro y autorización de la Dirección de Administración, de quien depende el área de recursos humanos y es responsabilidad del titular de cada dependencia y entidad llevar un control estricto del mismo.
- II. **Alimentación.** La alimentación del personal al servicio del municipio, derivado del desempeño de funciones, deberán reducirse al mínimo en casos de que se requieran deberá justificarse plenamente.
- III. **Arrendamientos de bienes inmuebles.** Se deberá optimizar la utilización de los espacios físicos disponibles a fin de evitar nuevos contratos de arrendamiento.
- IV. **Asesorías, estudios e investigaciones.** Las erogaciones por concepto de asesorías, estudios e investigaciones, incluidas las de consultorías deberán promover el fortalecimiento de las funciones y procesos a cargo de las dependencias y entidades de la institución municipal, y sujetarse a criterios de racionalidad, austeridad, y disciplina presupuestaria; así mismo, deberán establecerse en los contratos los siguientes conceptos: Objeto del contrato, duración y beneficio que traerá a la municipalidad.
- V. **Servicio telefónico.** El servicio telefónico se destinará exclusivamente para satisfacer las necesidades de carácter oficial y su uso se sustentará en criterios de racionalidad, austeridad y disciplina presupuestaria; asimismo, se deberán implementar en todas las Direcciones un control de llamadas de larga distancia, nacional e internacional, así como los teléfonos celulares, con el objeto de evitar las llamadas personales. Queda prohibida a los servidores públicos la recepción de llamadas por cobrar y utilizar los servicios de líneas de entretenimiento, siendo que en su caso se aplicarán las sanciones que correspondan.
- VI. **Celulares.** El uso de telefonía celular es exclusivo del H. Cabildo y de los titulares de las direcciones. Sólo se justificará el servicio al personal de mandos medios que por sus funciones justifiquen la necesidad de su uso.
- VII. **Energía eléctrica.** Los responsables de cada área de trabajo deberán promover el óptimo aprovechamiento de la luz solar, motivando a su personal a racionalizar el uso de energía eléctrica. De igual forma se deberá justificar que la iluminación esté apagada dentro de los 25 minutos posteriores a la hora de salida del personal, conservando únicamente la iluminación requerida para quien o quienes permanezcan laborando.



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



- VIII. **Viáticos y pasajes.** Sólo se autorizarán viáticos y pasajes cuando se traten de salidas como parte de las funciones de los servidores públicos y que sean indispensables e inevitables. A continuación, se muestra el tabulador de viáticos:

TABULADOR DE VIATICOS					
	CARRO	CARRO	CAMIONETA	CAMIONETA	
COMBUSTIBLE	4 CILINDROS	6 CILINDROS	4 CILINDROS	6 CILINDROS	DISTANCIA (KM)
CAMPECHE	350	450	600	750	70
MERIDA	350	450	600	750	70
ALIMENTACION					
REGIDORES, DIRECTORES	300				
SUBDIRECTORES, JEFE DEPTO	250				
EMPLEADOS	200				
HOSPEDAJE					
REGIDORES, DIRECTORES	300				
SUBDIRECTORES, JEFE DEPTO	250				
EMPLEADOS	200				

- IX. **Fotocopiado.** El uso de este servicio deberá restringirse únicamente para asuntos de carácter oficial. Cuando se emitan escritos, solamente se marcará copia a terceras personas cuya participación en el asunto sea estrictamente indispensable.
- X. **Combustible.** Las dependencias y entidades deberán llevar control mediante bitácoras del uso de la plantilla vehicular y de las dotaciones de combustibles asignadas, tomando en cuenta las medidas de racionalidad y austeridad establecidas.
- XI. **Bienes muebles.** Todas las adquisiciones de bienes muebles e informáticos de las diversas áreas que conforman el ayuntamiento, deberán realizarse a través de la dirección de oficialía mayor y su autorización estará condicionada a la reposición de aquellos bienes que por su uso ameriten renovación y que se cuenten con los recursos presupuestales necesarios para adquirirlos.
- XII. **Materiales.** Las direcciones deberán establecer medidas administrativas para abatir el gasto corriente, procurando el uso racional de los materiales y suministros. Los equipos y materiales del municipio, única y exclusivamente serán para uso oficial.
- XIII. **Equipo de cómputo.** La adquisición de equipo de cómputo se realizará bajo criterios de racionalidad y compatibilidad con los equipos existentes solamente bajo estricto análisis y supervisión de las especificaciones técnicas de los mismos, a cargo de la dirección de oficialía mayor.

Para racionalizar el uso de los equipos de cómputo se deberá capacitar al personal en el manejo de los equipos y asignar computadoras solamente al personal que por sus actividades lo requiere. En la distribución de computadoras se deberán dejar equipos nuevos en las áreas



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



críticas y los de mayor antigüedad en áreas de soporte. De igual forma se deberá restringir el uso irracional de las impresoras y el papel y control de los horarios de uso de los equipos de cómputo para el ahorro de energía eléctrica.

- XIV. Publicaciones.** Las erogaciones que se realicen por concepto de publicaciones, inserciones, anuncios y demás de naturaleza similar, deberán contar invariablemente con la autorización previa y por escrito del presidente municipal y de la oficialía mayor de conformidad con la disponibilidad de los recursos financieros.
- XV. Diarios y revistas.** Las suscripciones a diarios y revistas, se deberán reducir al mínimo indispensablemente y deberán estar relacionadas con las actividades sustantivas de la dependencia o entidad.
- XVI. Gastos a comprobar.** Se establece como plazo máximo para comprobación de gastos 72 horas a partir de la fecha de emisión del cheque y no podrá expedirse otro cheque por el mismo concepto en tanto no comprueben el recurso otorgado anteriormente.

DEBE DECIR:

Artículo 26.- Las erogaciones por los conceptos que a continuación se indican, se sujetarán a los siguientes criterios de racionalidad y disciplina presupuestaria:

- I. Recursos humanos.** No podrá haber crecimiento en las estructuras organizacionales, ni creación de nuevas plazas, salvo en los casos de programas nuevos o prioritarios, se limitará la contratación de personal eventual para suplir licencias o incapacidades médicas y los pagos originados por este concepto no se suplirán. Dicha medida de austeridad en el rubro de servicios personales se exceptuará en el caso de que por modificaciones a ordenamientos legales o jurídicos impliquen que se adecúen a las especificaciones jurídicas vigentes, para cuidar el buen desempeño en el servicio público.
Solo se pagará el tiempo extraordinario, previa solicitud, registro y autorización de la Dirección de Administración, de quien depende el área de recursos humanos y es responsabilidad del titular de cada dependencia y entidad llevar un control estricto del mismo.
- II. Alimentación.** La alimentación del personal al servicio del municipio, derivado del desempeño de funciones, deberán reducirse al mínimo en casos de que se requieran deberá justificarse plenamente.
- III. Arrendamientos de bienes inmuebles.** Se deberá optimizar la utilización de los espacios físicos disponibles a fin de evitar nuevos contratos de arrendamiento.
- IV. Asesorías, estudios e investigaciones.** Las erogaciones por concepto de asesorías, estudios e investigaciones, incluidas las de consultorías deberán promover el fortalecimiento de las funciones y procesos a cargo de las dependencias y entidades de la institución municipal, y sujetarse a criterios de racionalidad, austeridad, y disciplina presupuestaria; así mismo, deberán establecerse en los contratos los siguientes conceptos: Objeto del contrato, duración y beneficio que traerá a la municipalidad.
- V. Servicio telefónico.** El servicio telefónico se destinará exclusivamente para satisfacer las necesidades de carácter oficial y su uso se sustentará en criterios de racionalidad, austeridad y disciplina presupuestaria; asimismo, se deberán implementar en todas las Direcciones un control de llamadas de larga distancia, nacional e internacional, así como los teléfonos celulares, con el objeto de evitar las llamadas personales. Queda prohibida a los servidores



MUNICIPIO DE CALKINÍ
 ESTADO DE CAMPECHE
 PERÍODO 2021 - 2024



públicos la recepción de llamadas por cobrar y utilizar los servicios de líneas de entretenimiento, siendo que en su caso se aplicarán las sanciones que correspondan.

- VI. Celulares.** El uso de telefonía celular es exclusivo del H. Cabildo y de los titulares de las direcciones. Sólo se justificará el servicio al personal de mandos medios que por sus funciones justifiquen la necesidad de su uso.
- VII. Energía eléctrica.** Los responsables de cada área de trabajo deberán promover el óptimo aprovechamiento de la luz solar, motivando a su personal a racionalizar el uso de energía eléctrica. De igual forma se deberá justificar que la iluminación esté apagada dentro de los 25 minutos posteriores a la hora de salida del personal, conservando únicamente la iluminación requerida para quien o quienes permanezcan laborando.
- VIII. Viáticos y pasajes.** Sólo se autorizarán viáticos y pasajes cuando se traten de salidas como parte de las funciones de los servidores públicos y que sean indispensables e inevitables. A continuación, se muestra el tabulador de viáticos:

TABULADOR DE VIATICOS					
	CARRO	CARRO	CAMIONETA	CAMIONETA	
COMBUSTIBLE	4 CILINDROS	6 CILINDROS	4 CILINDROS	6 CILINDROS	DISTANCIA (KM)
CAMPECHE	400	600	650	750	70
MERIDA	400	600	650	750	70

ALIMENTACION	
REGIDORES, DIRECTORES	300
SUBDIRECTORES, JEFE DEPTO.	250
EMPLEADOS	200

HOSPEDAJE	
REGIDORES, DIRECTORES	600
SUBDIRECTORES, JEFE DEPTO.	500
EMPLEADOS	400

- IX. Fotocopiado.** El uso de este servicio deberá restringirse únicamente para asuntos de carácter oficial. Cuando se emitan escritos, solamente se marcará copia a terceras personas cuya participación en el asunto sea estrictamente indispensable.
- X. Combustible.** Las dependencias y entidades deberán llevar control mediante bitácoras del uso de la plantilla vehicular y de las dotaciones de combustibles asignadas, tomando en cuenta las medidas de racionalidad y austeridad establecidas.
- XI. Bienes muebles.** Todas las adquisiciones de bienes muebles e informáticos de las diversas áreas que conforman el ayuntamiento, deberán realizarse a través de la dirección de oficialía mayor y su autorización estará condicionada a la reposición de aquellos bienes que por su uso



MUNICIPIO DE CALKINÍ
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



ameriten renovación y que se cuenten con los recursos presupuestales necesarios para adquirirlos.

- XII. Materiales.** Las direcciones deberán establecer medidas administrativas para abatir el gasto corriente, procurando el uso racional de los materiales y suministros. Los equipos y materiales del municipio, única y exclusivamente serán para uso oficial.
- XIII. Equipo de cómputo.** La adquisición de equipo de cómputo se realizará bajo criterios de racionalidad y compatibilidad con los equipos existentes solamente bajo estricto análisis y supervisión de las especificaciones técnicas de los mismos, a cargo de la dirección de oficialía mayor.

Para racionalizar el uso de los equipos de cómputo se deberá capacitar al personal en el manejo de los equipos y asignar computadoras solamente al personal que por sus actividades lo requiere. En la distribución de computadoras se deberán dejar equipos nuevos en las áreas críticas y los de mayor antigüedad en áreas de soporte. De igual forma se deberá restringir el uso irracional de las impresoras y el papel y control de los horarios de uso de los equipos de cómputo para el ahorro de energía eléctrica.

- XIV. Publicaciones.** Las erogaciones que se realicen por concepto de publicaciones, inserciones, anuncios y demás de naturaleza similar, deberán contar invariablemente con la autorización previa y por escrito del presidente municipal y de la oficialía mayor de conformidad con la disponibilidad de los recursos financieros.
- XV. Diarios y revistas.** Las suscripciones a diarios y revistas, se deberán reducir al mínimo indispensablemente y deberán estar relacionadas con las actividades sustantivas de la dependencia o entidad.
- XVI. Gastos a comprobar.** Se establece como plazo máximo para comprobación de gastos 72 horas a partir de la fecha de emisión del cheque y no podrá expedirse otro cheque por el mismo concepto en tanto no comprueben el recurso otorgado anteriormente.
- XVII. Fondos revolventes.** Se crearán fondos fijos de caja chica de manera permanente y renovables de manera mensual, la cual se utilizara para realizar pagos menores, emergentes y apoyos a personas de escasos recursos en las áreas de Presidencia y Secretaría del H. Ayuntamiento por \$30,000.00 y \$10,000.00 mensuales respectivamente. Los pagos de este fondo se harán en efectivo y estarán sustentados en comprobantes o recibos prenumerados y autorizados por el servidor público competente
- XVIII. Gastos de Gestión Social.-** Los Regidores y Síndicos quedan autorizados para otorgar apoyos de diversa índole a personas de escasos recursos por un monto de \$12,500.00 mensuales, los cuales no serán mayores a \$1000.00, se ministrarán durante todo el ejercicio fiscal 2022 y serán renovables en la medida que comprueben la última ministración entregada con recibos firmados e identificación de los beneficiarios.
- XIX. Fondo de Ahorro.-** Se manejará un fondo de ahorro para la Presidente, Secretario, Regidores y Síndicos a razón de \$5,000.00 mensuales cada uno, los cuales se depositarán en una cuenta bancaria exclusiva para tal efecto, debiendo aportar los servidores públicos mencionados \$2,500.00 mensuales, los cuales serán retenidos vía nómina y el H. Ayuntamiento aportará otros \$2,500.00 mensuales, los cuales serán reintegrados a cada uno al finalizar el ejercicio fiscal 2022, de conformidad con las reglas de operación del fondo de ahorro.



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



En el Periódico Oficial del Estado de Campeche número 1592 de fecha 31 de Diciembre de 2021 en las páginas 245 a la 255, se publicó el artículo 28 de manera incompleta.

DICE:

Artículo 28.- Los servidores públicos ocupantes de las plazas a que se refiere el artículo anterior, percibirán las remuneraciones que se determinen en los Tabuladores Salariales siguientes; el cual se integra en el presente presupuesto de egresos, con base en lo establecido en los artículos 115 fracción IV y 127 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 121 de la Constitución Política del Estado de Campeche; y 144 fracción V de la Ley Orgánica de los Municipios del Estado de Campeche

TABULADOR MENSUAL DEL H. AYUNTAMIENTO DE CALKINI

GRADO SUPERIOR	PUESTO	SUELDO MENSUAL BRUTO		PREVISION SOCIAL		COMPE N SACIO MENSUAL	PERCEPCION BRUTA (antes de impuestos)		PRESTACIONES ADICIONALES MONTOS MAXIMOS		
		MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO		MINIMO	MAXIMO	AGUINALD O	PRIMA VACACIONAL	
MANDO DE DIRECTOR	PRESIDENTE MUNICIPAL	\$ 57,235.40	77,470.98	\$ 5,723.54	\$ 7,747.1	\$ 7.	\$ 62,958.94	85,218.08	\$ 159,306.59	\$ 24,500.20	
	DE SINDICO	\$ 42,028.72	65,820.70	\$ 4,202.88	\$ 6,582.07	\$ 72.	\$ 46,231.60	402.77	\$ 131,719.95	\$ 20,815.80	
	DE HACIENDA	\$ 42,028.72	65,820.70	\$ 4,202.88	\$ 6,582.07	\$ 72.	\$ 46,231.60	402.77	\$ 131,719.95	\$ 20,815.80	
	DE SINDICO ALTA	\$ 42,028.72	65,820.70	\$ 4,202.88	\$ 6,582.07	\$ 72.	\$ 46,231.60	402.77	\$ 131,719.95	\$ 20,815.80	
	DE JURIDICO	\$ 42,028.72	65,820.70	\$ 4,202.88	\$ 6,582.07	\$ 72.	\$ 46,231.60	402.77	\$ 131,719.95	\$ 20,815.80	
	DE REGIDOR	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.	\$ 396.
	DE TESORERO	\$ 975.42	50,048.08	\$ 3,097.54	\$ 5,004.81	\$ 5,004.81	\$ 40,672.96	55,052.89	\$ 102,915.81	\$ 15,827.70	
	DE ASESOR	\$ 975.42	50,048.08	\$ 3,097.54	\$ 5,004.81	\$ 5,004.81	\$ 40,672.96	55,052.89	\$ 102,915.81	\$ 15,827.70	
	DE SECRETARIO	\$ 33,576.72	45,447.77	\$ 3,357.68	\$ 4,544.78	\$ 4,544.78	\$ 36,934.40	49,992.55	\$ 93,456.02	\$ 14,372.86	
	DE AYUNTAMIENTO	\$ 24,152.66	32,691.83	\$ 2,415.26	\$ 3,269.18	\$ 3,269.18	\$ 26,567.92	35,961.02	\$ 67,225.48	\$ 10,338.79	
MANDO DE DIRECTOR	DE CONTROL	\$ 16,895.58	27,219.09	\$ 1,689.56	\$ 2,721.91	\$ 2,721.91	\$ 18,585.14	29,940.99	\$ 54,204.06	\$ 8,908.04	
	DE SECRETARIO	\$ 16,895.58	27,219.09	\$ 1,689.56	\$ 2,721.91	\$ 2,721.91	\$ 18,585.14	29,940.99	\$ 54,204.06	\$ 8,908.04	
MANDO MEDIO	DE PARTICULAR	\$ 13,761.44	22,869.00	\$ 1,376.14	\$ 2,286.90	\$ 2,286.90	\$ 15,137.59	25,155.90	\$ 46,302.65	\$ 7,232.32	
	DE SUBDIRECTOR	\$ 13,761.44	22,869.00	\$ 1,376.14	\$ 2,286.90	\$ 2,286.90	\$ 15,137.59	25,155.90	\$ 46,302.65	\$ 7,232.32	



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERIODO 2021 - 2024



CRONISTA	\$ 6,873.08	\$ 9,303.06	\$ 687.31	\$ 930.31	\$ 7,560.39	\$ 10,233.37	\$ 19,130.25	\$ 2,942.09
DE LA CIUDAD	\$ 6,420.88	\$ 22,103.00	\$ 642.09	\$ 2,210.30	\$ 7,062.97	\$ 24,313.30	\$ 40,001.43	\$ 23,300.25
COORDINADOR	\$ 6,420.88	\$ 20,696.45	\$ 1,210.00	\$ 2,069.65	\$ 7,630.88	\$ 22,766.10	\$ 37,964.60	\$ 6,545.25
JEFE DE DEPARTAMENTO								
ENCARGADO DEL RASTRO MPAL	3864.55	10193.09	386.45	1019.31	4251	11212.4	18944.11	3223.57
SUPERVISOR	4597.82	10109.64	459.78	1010.96	5057.6	11120.6	19,209.70	\$ 3,197.17
SUPERVISOR B	4597.82	10109.64	459.78	1010.96	5057.6	11120.6	\$ 19,209.70	\$ 3,197.17
SUPERVISOR D	4597.82	10109.64	459.78	1010.96	5057.6	11120.6	\$ 19,209.70	\$ 3,197.17
ENCARGADO DE DEPARTAMENTO	11367.9	15387.02	1136.79	1538.7	12504.69	16925.73	\$ 31,640.93	\$ 4,886.15
ENCARGADO DE ALUMBRADO	10332.5	13985.55	1033.26	1398.56	11365.76	15384.11	\$ 28,759.04	\$ 4,422.93
SECRETARIA	3864.55	10193.09	386.45	1019.31	4251	11212.4	\$ 18,944.11	\$ 3,223.57
AUXILIAR JURIDICO	3864.55	10193.09	386.45	1019.31	4251	11212.4	\$ 18,944.11	\$ 3,223.57



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERIODO 2021 - 2024



AUXILIAR ADMINISTRATIVO	3864.55	8074.85	386.45	807.49	4251	8882.34	\$ 15,449.00	\$ 7,661.02
AUXILIAR OPERATIVO	3864.55	4888.66	386.45	488.87	4251	5377.52	\$ 10,191.78	\$ 5,153.46
BRIGADISTAS	3864.55	4888.66	386.45	488.87	4251	5377.52	\$ 10,191.78	\$ 4,638.12
CARTERO CONSERTADO	4000	5414.2	400	541.42	4400	5955.62	\$ 11,133.43	\$ 3,995.23
CHOFER	3864.55	6060.49	386.45	606.05	4251	6666.54	\$ 12,125.31	\$ 6,388.76
INTENDENTE	3864.55	5617.23	386.45	561.72	4251	6178.96	\$ 11,393.93	\$ 5,921.50
VELADOR	3864.55	4888.66	386.45	488.87	4251	5377.52	\$ 10,191.78	\$ 4,638.12
INSPECTOR	4759.06	6441.62	475.91	644.16	5234.97	7085.78	\$ 13,246.16	\$ 6,111.49
ENCARGADO DE AGUA POTABLE	3864.55	4989.97	386.45	499	4251	5488.96	\$ 10,358.94	\$ 4,734.23
ENCARGADO DE MERCADO	6420.88	10236.27	642.09	1023.63	7062.97	11259.89	\$ 20,421.32	\$ 9,711.66
MAESTROS DE CASA DE CULTURA	3903.16	5283.12	390.32	528.31	4293.48	5811.44	\$ 10,863.89	\$ 5,012.36



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



CRONISTA									
VETERINARIO	6420.88	22869	642.09	2286.9	7062.97	25155.9	\$ 41,265.34	\$ 24,107.74	
JEFE DE AREA	3864.55	8074.85	386.45	807.49	4251	8882.34	\$ 15,449.00	\$ 7,861.02	

TABULADOR DE SUELDOS DEL SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE CALKINI PARA EL EJERCICIO FISCAL 2022											
No.	PUESTO	NIVEL DE TABULADOR	SUELDO MENSUAL		PREVISION SOCIAL MULTIPLE		SUELDO BRUTO MENSUAL				
			MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO			
1	DIRECTOR GENERAL	1	\$18,000.00	\$24,000.00	\$1,800.00	\$2,400.00	\$19,800.00	\$26,400.00			
2	TITULAR DEL AREA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS	2.1	\$11,503.24	\$16,938.00	\$1,150.32	\$1,693.80	\$12,653.56	\$18,631.80			
3	CONTADOR GENERAL	2.2	\$9,118.76	\$14,738.00	\$911.88	\$1,473.80	\$10,030.64	\$16,211.80			
4	ENCARGADA DE LA UNIDAD DE TRANSPARENCIA	3.1	\$6,200.10	\$9,264.20	\$620.01	\$926.42	\$6,820.11	\$10,190.62			
5	SECRETARIA DE PRESIDENCIA	3.2	\$6,200.10	\$8,264.20	\$620.01	\$826.42	\$6,820.11	\$9,090.62			
6	SECRETARIA DE DIRECCION	3.2	\$6,200.10	\$8,264.20	\$620.01	\$826.42	\$6,820.11	\$9,090.62			

P
N
C
T

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERIODO 2021 - 2024



7	TITULAR DEL AREA DE PROCURADURIA DE PROTECCION DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
8	TITULAR DEL AREA DE DESARROLLO FAMILIAR Y VOLUNTARIADO	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
9	TITULAR DEL AREA DE ESPACIOS DE ALIMENTACION , ENCUENTRO Y DESARROLLO COMUNITARIO	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
10	TITULAR DEL AREA DE ASISTENCIA SOCIAL Y DISCAPACIDAD.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
11	TITULAR DEL AREA DE ATENCION INTEGRAL AL ADULTO MAYOR.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
12	TITULAR DEL AREA MEDICA.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
13	TITULAR DEL AREA DEL AREA DE SALUD Y BIENESTAR COMUNITARIO	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
14	AUXILIAR DE ADMINISTRACION	4.2	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
15	ENCARGADO DEL AREA DE PRODFIDNA	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
16	ENCARGADO (A) DE LA UBR.	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



17	ENCARGADO (A) DEL AREA DE TRABAJO SOCIAL	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
18	ENCARGADO (A) DEL AREA DE PSICOLOGIA	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
19	ENCARGADO (A) DEL DEPARTAMENTO DEL AREA EDUCATIVA	4.3	\$5,297.70	\$7,251.43	\$529.77	\$725.14	\$5,827.47	\$7,976.57
20	TERAPISTA DEL AREA ESTIMULACION MULTIPLE TEMPRANA.	4.4	\$5,297.70	\$7,251.43	\$529.77	\$725.14	\$5,827.47	\$7,976.57
21	TERAPISTA DEL AREA DE HIDROTERAPIA Y ELECTROTERAPIA.	4.4	\$5,297.70	\$7,251.43	\$529.77	\$725.14	\$5,827.47	\$7,976.57
22	TERAPISTA DEL AREA MECANOTERAPIA.	4.4	\$5,297.70	\$7,251.43	\$529.77	\$725.14	\$5,827.47	\$7,976.57
23	ASESOR JURIDICO	4.5	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
24	RESPONSABLE DE ALMACEN	4.6	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
25	RESPONSABLE DE PENSIONES	4.7	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
26	AUXILIAR DEL AREA DE PRODFDNA	4.8	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
27	AUXILIAR DEL AREA DE ESPACIOS DE ALIMENTACION ' ENCUENTRO Y DESARROLLO COMUNITARIO.	4.8	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERIODO 2021 - 2024



28	AUXILIAR DEL AREA SALUD Y BIENESTAR COMUNITARIO	4.8		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
29	AUXILIAR GENERAL A	4.8		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
30	AUXILIAR DE EVENTOS	4.8		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
31	CHOFER DE PRESIDENCIA	4.9		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
32	CHOFER DE DIRECCION	4.9		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
33	MAESTRA DE CULTORA DE BELLEZA	5.1		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
34	MAESTRO DE DEPORTES	5.1		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
35	MAESTRA DE REPOSTERIA	5.1		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
36	MAESTRA DE TEJIDO	5.1		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
37	MAESTRA DE BORDADO	5.1		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
38	RECEPCIONISTA DEL AREA PROCURADURIA	5.2		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
39	VELADOR DEL DIF MUNICIPAL DE CALKINI	5.3		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
40	VELADOR DE LA UBR	5.3		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
41	INTENDENTE DIF	5.4		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
42	INTENDENTE UBR	5.4		\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



TABULADOR DE SUELDOS MENSUAL DE LAS AUTORIDADES AUXILIARES

JUNTA MUNICIPAL DE NUNKINI

CARGO	PERCEPCIÓN MENSUAL BRUTA (PESOS)			
	SUELDO		PREVISIÓN SOCIAL	
	MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO
PRESIDENTE	\$21,400.00	\$25,000.00	\$2,140.00	\$2,500.00
REGIDOR Y SINDICOS	\$8,588.00	\$9,200.00	\$858.80	\$920.00
SECRETARIO	\$6,600.00	\$7,290.00	\$660.00	\$729.00
TESORERO	\$6,600.00	\$7,290.00	\$660.00	\$729.00
CHOFER PRESIDENTE	\$4,251.00	\$5,186.00		
DIRECTORA DEL DIF	\$4,251.00	\$5,186.00		
AUXILIAR DIF	\$4,251.00	\$5,186.00		
ADMINISTRATIVO	\$4,251.00	\$5,186.00		
OPERATIVO	\$4,251.00	\$5,186.00		

H. JUNTA MUNICIPAL DE BECAL

CARGO	PERCEPCION MENSUAL(PESOS)			
	SUELDO		COMPENSACION	PREVISION MINIMO MAXIMO SOCIAL
	LIMITE INFERIOR	LIMITE SUPERIOR		
PRESIDENTE	\$ 16,731.68	\$ 21,854.73		
SECRETARIO JUNTA BECAL	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
SINDICO	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
REGIDOR	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
TESORERO JUNTA BECAL	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
AUXILIAR ADMINISTRATIVO	\$ 3,296.60	\$ 8,943.77		
AUXILIAR CONTABLE	\$ 3,296.60	\$ 8,943.77		
DIRECTORA	\$ 3,296.60	\$ 8,943.77		
SECRETARIO ADMINISTRATIVO	\$ 3,696.60	\$ 8,943.77		
RESPONSABLE DE PROGRAMAS	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CORDINADOR A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CORDINADOR B	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



CORDINADOR C	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
VELADOR A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
VELADOR B	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INTENDENTE A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INTENDENTE B SINDICALIZADO	\$ 4,770.80	\$ 7,943.77		\$ 600.00
INTENDENTE C	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INTENDENTE D	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CHOFE A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CHOFE B	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
PENSIONADO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
BODEGUERO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
FONTANERO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INSTRUCTOR DE TALLERES	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
VELADOR C	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
AUXILIAR OPERATIVO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
AUXILIAR OPERATIVO SINDICALIZADO	\$ 4,815.80	\$ 7,943.77		\$ 400.00
ENC MATERIAL ELECTRICO	\$ 4,505.99	\$ 7,943.77		\$ 400.00
AUXILIAR ADMINISTRATIVO SINDICALIZADO	\$ 6,114.72	\$ 7,943.77		\$ 400.00
INTENDENTE A EVENTUAL*	\$ 1,606.60	\$ 7,943.77		
SECRETARIA I	\$ 6,285.20	\$ 7,943.77		\$ 600.00



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



PUESTO	SUELDO MENSUAL BRUTO		PRESTACIONES ADICIONALES EN MONTOS MÁXIMOS		
	MINIMO	MAXIMO	AGUINALDO	AJUSTE DE CALENDARIO	VALE DE PAVO
PENSIONADOS	\$ 4,251.00	\$13,497.49	\$ 23,283.18	NO	ENTRE 5 A 10 KG

El Tabulador Salarial del personal de Seguridad Pública Municipal, se integra como a continuación se indica, con base en lo establecido en los artículos 115 fracción IV y 127 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 121 de la Constitución Política del Estado de Campeche; y 144 fracción V de la Ley Orgánica de los Municipios del Estado de Campeche.

TABULADOR DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL MENSUAL

GRADO	CARGO	SUELDO MENSUAL		PREVISIÓN SOCIAL		QUINQUEÑO		PERCEPCION BRUTA (Antes de Impuestos)		PRESTACIONES ADICIONALES MONTOS MÁXIMOS						
		MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO	AGUINALDO	PRIMA VACACIONAL	BONO ANUAL	BONO ANUAL CALKINI	AJUSTE DE CALENDARIO	SEGURO DE VIDA	VALE DE PAVO
PERSONAL DE SEGURIDAD PÚBLICA	OFICIAL	\$ 9,246.86	\$14,647.03	\$ 725.80	\$ 2,197.05	\$ 141.70	\$ 1,275.30	\$10,114.36	\$18,119.38	\$ 27,792.73	\$1,852.85	\$1,500.00	\$1,000.00	\$4,227.86	\$ 15,000.00	ENTRE 5 A 10 KG
	SUBOFICIAL	\$ 6,064.24	\$ 9,605.76	\$ 839.00	\$ 1,440.86	\$ 141.70	\$ 1,275.30	\$ 7,044.94	\$12,321.92	\$ 18,226.92	\$1,215.13	\$1,500.00	\$1,000.00	\$2,875.11	\$ 15,000.00	ENTRE 5 A 10 KG
	AGENTE	\$ 6,228.08	\$ 9,865.28	\$ 564.86	\$ 1,479.79	\$ 141.70	\$ 1,275.30	\$ 6,934.64	\$12,620.37	\$ 18,719.37	\$1,247.96	\$1,500.00	\$1,000.00	\$2,944.75	\$ 15,000.00	ENTRE 5 A 10 KG

PAGO DE NÓMINA POLICIAL

De los 53 policías que integran la plantilla de seguridad pública, que se encuentran al mando de las autoridades estatales correspondientes, pero que presupuestalmente dependen del municipio por darle un servicio a la ciudadanía, con base en los convenios de coordinación en materia de seguridad pública. El tabulador de sueldos del personal de seguridad pública plasmado en el presente presupuesto se realiza en base a estimaciones, en virtud de que dicho tabulador lo determina el gobierno del estado de Campeche y lo remite a los municipios posteriormente a la elaboración del presupuesto de egresos municipal

DEBE DECIR:

Artículo 28.- Los servidores públicos ocupantes de las plazas a que se refiere el artículo anterior, percibirán las remuneraciones que se determinen en los Tabuladores Salariales siguientes; el cual se integra en el presente presupuesto de egresos, con base en lo establecido en los artículos 115 fracción IV y 127 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 121 de la Constitución Política del Estado de Campeche; y 144 fracción V de la Ley Orgánica de los Municipios del Estado de Campeche:

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



TABULADOR DE SUELDOS MENSUAL DEL PERSONAL DE CONFIANZA DEL H. AYUNTAMIENTO DE CALKINI

GRADO	PUESTO	SUELDO MENSUAL BRUTO		PREVISION SOCIAL		COMPENSACION MENSUAL	PRECEPCION BRUTA (Antes de Impuestos)		PRESTACIONES ADICIONALES			MONTOS MÁXIMOS
		MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO		MINIMO	MAXIMO	QUINQUEÑO	AGUINALDO	PRIMA VACACIONAL	
MANDO SUPERIOR	PRÉSIDENTE MUNICIPAL	\$ 80,129.56	\$ 108,459.37				\$ 80,129.56	\$ 108,459.37		\$ 159,306.59	\$ 24,500.20	
	SINDICO DE HACIENDA	\$ 42,028.72	\$ 65,820.70	\$ 4,202.88	\$ 6,582.07		\$ 46,231.60	\$ 72,402.77		\$ 131,719.95	\$ 20,815.80	
MANDO DE ALTA DIRECCION	SINDICO JURIDICO	\$ 42,028.72	\$ 65,820.70	\$ 4,202.88	\$ 6,582.07		\$ 46,231.60	\$ 72,402.77		\$ 131,719.95	\$ 20,815.80	
	REGIDOR	\$ 42,028.72	\$ 65,820.70	\$ 4,202.88	\$ 6,582.07		\$ 46,231.60	\$ 72,402.77		\$ 131,719.95	\$ 20,815.80	
	TESORERO	\$ 36,975.42	\$ 50,048.08	\$ 3,097.54	\$ 5,004.81		\$ 40,672.96	\$ 55,052.89		\$ 102,915.81	\$ 15,827.70	
	ASESOR	\$ 36,975.42	\$ 50,048.08	\$ 3,097.54	\$ 5,004.81		\$ 40,672.96	\$ 55,052.89		\$ 102,915.81	\$ 15,827.70	
MANDO DE DIRECCION	SECRETARIO DEL AYUNTAMIENTO	\$ 33,576.72	\$ 45,447.77	\$ 3,357.68	\$ 4,544.78		\$ 36,934.40	\$ 49,992.55		\$ 93,456.02	\$ 14,372.86	
	CONTRALOR	\$ 24,152.66	\$ 32,691.83	\$ 2,415.26	\$ 3,269.18		\$ 26,567.92	\$ 35,961.02		\$ 67,225.48	\$ 10,338.79	
	DIRECTOR	\$ 25,343.37	\$ 40,828.64				\$ 25,343.37	\$ 40,828.64		\$ 54,204.06	\$ 8,608.04	
	SECRETARIO PARTICULAR	\$ 16,895.58	\$ 27,219.09	\$ 1,689.56	\$ 2,721.91		\$ 18,585.14	\$ 29,940.99		\$ 54,204.06	\$ 8,608.04	
	SUBDIRECTOR	\$ 13,761.44	\$ 22,869.00	\$ 1,376.14	\$ 2,286.90		\$ 15,137.59	\$ 25,155.90		\$ 45,302.65	\$ 7,232.32	
	CRONISTA DE LA CIUDAD	\$ 6,873.08	\$ 9,303.06	\$ 687.31	\$ 930.31		\$ 7,560.39	\$ 10,233.37		\$ 19,130.25	\$ 2,942.09	
MANDO MEDIO	COORDINADOR	\$ 6,420.88	\$ 22,103.00	\$ 642.09	\$ 2,210.30		\$ 7,062.97	\$ 24,313.30		\$ 40,001.43	\$ 23,300.25	
	JEFE DE DEPARTAMENTO	\$ 6,420.88	\$ 20,696.45	\$ 1,210.00	\$ 2,069.65		\$ 7,630.88	\$ 22,766.10		\$ 37,964.60	\$ 6,545.25	
	ENCARGADO DEL RASTRO MPAL.	\$ 3,864.55	\$ 10,193.09	\$ 386.45	\$ 1,019.31		\$ 4,251.00	\$ 11,212.40		\$ 18,944.11	\$ 3,223.57	
	SUPERVISOR	\$ 4,597.82	\$ 10,109.64	\$ 459.78	\$ 1,010.96		\$ 5,057.60	\$ 11,120.60		\$ 19,209.70	\$ 3,197.17	
PERSONAL OPERATIVO	SUPERVISOR B	\$ 4,597.82	\$ 10,109.64	\$ 459.78	\$ 1,010.96		\$ 5,057.60	\$ 11,120.60		\$ 19,209.70	\$ 3,197.17	
	MEDICO CERTIFICADOR	\$ 4,597.82	\$ 10,109.64	\$ 459.78	\$ 1,010.96		\$ 5,057.60	\$ 11,120.60		\$ 19,209.70	\$ 3,197.17	
	JEFZ CALIFICADOR	\$ 4,597.82	\$ 10,109.64	\$ 459.78	\$ 1,010.96		\$ 5,057.60	\$ 11,120.60		\$ 19,209.70	\$ 3,197.17	
	SUPERVISOR D	\$ 4,597.82	\$ 10,109.64	\$ 459.78	\$ 1,010.96		\$ 5,057.60	\$ 11,120.60		\$ 19,209.70	\$ 3,197.17	

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



ENCARGADO DE DEPARTAMENTO	\$ 11,367.90	\$ 15,387.02	\$ 1,136.79	\$ 1,538.70	\$ 12,504.69	\$ 16,925.73	\$ 31,640.93	\$ 4,866.15
ENCARGADO DE ALUMBRADO	\$ 10,332.50	\$ 13,985.55	\$ 1,033.26	\$ 1,398.56	\$ 11,365.76	\$ 15,384.11	\$ 28,759.04	\$ 4,422.93
SECRETARIA	\$ 3,864.55	\$ 10,193.09	\$ 386.45	\$ 1,019.31	\$ 4,251.00	\$ 11,212.40	\$ 18,944.11	\$ 3,223.57
AUXILIAR JURIDICO	\$ 3,864.55	\$ 10,193.09	\$ 386.45	\$ 1,019.31	\$ 4,251.00	\$ 11,212.40	\$ 18,944.11	\$ 3,223.57
AUXILIAR ADMINISTRATIVO	\$ 3,864.55	\$ 10,193.09	\$ 386.45	\$ 1,019.31	\$ 4,251.00	\$ 11,212.40	\$ 18,944.11	\$ 3,223.57
AUXILIAR OPERATIVO	\$ 3,864.55	\$ 10,193.09	\$ 386.45	\$ 1,019.31	\$ 4,251.00	\$ 11,212.40	\$ 18,944.11	\$ 3,223.57
BRIGADISTAS	\$ 3,864.55	\$ 4,888.66	\$ 386.45	\$ 488.87	\$ 4,251.00	\$ 5,377.52	\$ 10,191.78	\$ 4,638.12
CARTERO CONSERTADO	\$ 4,000.00	\$ 5,414.20	\$ 400.00	\$ 541.42	\$ 4,400.00	\$ 5,955.62	\$ 11,133.43	\$ 3,995.23
CHOFER	\$ 3,864.55	\$ 6,060.49	\$ 386.45	\$ 606.05	\$ 4,251.00	\$ 6,666.54	\$ 12,125.31	\$ 6,388.76
INTEN DENTE	\$ 3,864.55	\$ 5,617.23	\$ 386.45	\$ 561.72	\$ 4,251.00	\$ 6,178.96	\$ 11,393.93	\$ 5,921.50
VELADOR	\$ 3,864.55	\$ 4,888.66	\$ 386.45	\$ 488.87	\$ 4,251.00	\$ 5,377.52	\$ 10,191.78	\$ 4,638.12
INSPECTOR	\$ 4,759.06	\$ 6,441.62	\$ 475.91	\$ 644.16	\$ 5,234.97	\$ 7,085.78	\$ 13,246.16	\$ 6,111.49
ENCARGADO DE AGUA POTABLE	\$ 3,864.55	\$ 4,989.97	\$ 386.45	\$ 499.00	\$ 4,251.00	\$ 5,488.96	\$ 10,358.94	\$ 4,734.23
ENCARGADO DE MERCADO	\$ 6,420.88	\$ 10,236.27	\$ 642.09	\$ 1,023.63	\$ 7,062.97	\$ 11,259.89	\$ 20,421.32	\$ 9,711.66
MAESTROS DE CASA DE CULTURA	\$ 3,903.16	\$ 5,283.12	\$ 390.32	\$ 528.31	\$ 4,293.48	\$ 5,811.44	\$ 10,863.89	\$ 5,012.36
VETERINARIO	\$ 6,420.88	\$ 22,869.00	\$ 642.09	\$ 2,286.90	\$ 7,062.97	\$ 25,155.90	\$ 41,265.34	\$ 24,107.74
JEFE DE AREA	\$ 3,864.55	\$ 8,074.85	\$ 386.45	\$ 807.49	\$ 4,251.00	\$ 8,882.34	\$ 15,449.00	\$ 7,661.02

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERIODO 2021 - 2024



TABULADOR DE SUELDOS MENSUAL DEL PERSONAL SINDICALIZADO DEL H. AYUNTAMIENTO DE CALKINI

PUESTO	SUELDO MENSUAL BRUTO		PREVISION SOCIAL		PERCEPCION BRUTA (Antes de Impuestos)	
	MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO
AUXILIAR GENERAL	\$ 8,450.62	\$ 13,214.35	\$ 1,169.20	\$ 2,011.50	\$ 9,619.82	\$ 15,225.85
ASISTENTE ADMINISTRATIVO	\$ 5,964.98	\$ 9,784.18	\$ 942.96	\$ 1,728.70	\$ 6,907.94	\$ 11,512.88
AUXILIAR DE MANTENIMIENTO	\$ 6,599.58	\$ 10,659.93	\$ 1,000.72	\$ 1,800.90	\$ 7,600.30	\$ 12,460.83
AUXILIAR JURIDICO	\$ 7,599.58	\$ 17,240.20	\$ 759.95	\$ 1,971.00	\$ 8,359.53	\$ 19,211.20
AUXILIAR OPERATIVO	\$ 3,864.55	\$ 8,330.86	\$ 386.45	\$ 1,608.88	\$ 4,251.00	\$ 9,939.74
BODEGUERO	\$ 5,964.98	\$ 9,784.18	\$ 942.96	\$ 1,728.70	\$ 6,907.94	\$ 11,512.88
AUXILIAR CONTABLE	\$ 8,554.94	\$ 13,358.32	\$ 1,178.70	\$ 2,023.38	\$ 9,733.64	\$ 15,381.70
CHOFER A	\$ 7,457.98	\$ 12,086.50	\$ 745.80	\$ 2,402.00	\$ 8,203.78	\$ 14,488.50
CHOFER B	\$ 5,209.36	\$ 9,784.18	\$ 874.18	\$ 1,728.70	\$ 6,083.54	\$ 11,512.88
BIBLIOTECARIA A	\$ 4,907.02	\$ 8,324.18	\$ 846.66	\$ 1,608.33	\$ 5,753.68	\$ 9,932.51
ASISTENTE DE CLORACION	\$ 5,964.98	\$ 9,784.18	\$ 942.96	\$ 1,728.70	\$ 6,907.94	\$ 11,512.88
COBRADOR DE AGUA	\$ 5,964.98	\$ 11,281.09	\$ 942.90	\$ 1,852.10	\$ 6,907.88	\$ 13,133.19
AUXILIAR ESPECIALIZADO	\$ 8,554.94	\$ 13,358.32	\$ 1,178.70	\$ 2,023.38	\$ 9,733.64	\$ 15,381.70
VERIFICADOR	\$ 4,385.06	\$ 9,784.18	\$ 799.14	\$ 1,728.70	\$ 5,184.20	\$ 11,512.88
INTENDENTE A	\$ 3,864.55	\$ 9,784.18	\$ 386.45	\$ 1,728.75	\$ 4,251.00	\$ 11,513.56
PERSONAL ADMINISTRATIVO	\$ 11,967.90	\$ 19,912.25	\$ 1,196.79	\$ 3,763.00	\$ 13,164.69	\$ 23,675.25
AUXILIAR ADMINISTRATIVO A	\$ 8,962.82	\$ 13,921.19	\$ 1,215.82	\$ 2,069.78	\$ 10,178.64	\$ 15,990.97
AUXILIAR ADMINISTRATIVO B	\$ 5,965.68	\$ 9,785.14	\$ 943.02	\$ 1,728.78	\$ 6,908.70	\$ 11,513.92
AUXILIAR ADMINISTRATIVO C	\$ 5,965.68	\$ 9,785.14	\$ 943.02	\$ 1,728.78	\$ 6,908.70	\$ 11,513.92
SECRETARIA A	\$ 7,281.12	\$ 11,944.79	\$ 1,079.84	\$ 1,906.83	\$ 8,360.96	\$ 13,851.62
SECRETARIA B	\$ 6,984.84	\$ 11,407.02	\$ 1,035.78	\$ 1,862.50	\$ 8,020.62	\$ 13,269.52
SECRETARIA C	\$ 5,541.34	\$ 9,784.83	\$ 904.38	\$ 1,728.75	\$ 6,445.72	\$ 11,513.58
AUXILIAR DE SUPERVISION	\$ 6,125.98	\$ 11,859.70	\$ 957.60	\$ 1,899.80	\$ 7,083.58	\$ 13,759.50
MAESTRO	\$ 4,116.78	\$ 13,921.19	\$ 774.72	\$ 2,069.78	\$ 4,891.50	\$ 15,990.97
ALMACENISTA	\$ 8,554.00	\$ 12,149.75	\$ 855.40	\$ 2,413.00	\$ 9,409.40	\$ 14,562.75
ELECTRICISTA	\$ 3,975.40	\$ 7,038.55	\$ 761.86	\$ 1,502.33	\$ 4,737.26	\$ 8,540.88

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



TABULADOR DE SUELDOS DEL SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE CALKINI PARA EL EJERCICIO FISCAL 2022											
No.	PUESTO	NIVEL DE TABULADOR	SUELDO MENSUAL		PREVISION SOCIAL MULTIPLE		SUELDO BRUTO MENSUAL				
			MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO			
1	DIRECTOR GENERAL.	1	\$18,000.00	\$24,000.00	\$1,800.00	\$2,400.00	\$19,800.00	\$26,400.00			
2	TITULAR DEL AREA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS	2.1	\$11,503.24	\$16,938.00	\$1,150.32	\$1,693.80	\$12,653.56	\$18,631.80			
3	CONTADOR GENERAL	2.2	\$9,118.76	\$14,738.00	\$911.88	\$1,473.80	\$10,030.64	\$16,211.80			
4	ENCARGADA DE LA UNIDAD DE TRANSPARENCIA	3.1	\$6,200.10	\$9,264.20	\$620.01	\$926.42	\$6,820.11	\$10,190.62			
5	SECRETARIA DE PRESIDENCIA	3.2	\$6,200.10	\$8,264.20	\$620.01	\$826.42	\$6,820.11	\$9,090.62			
6	SECRETARIA DE DIRECCION	3.2	\$6,200.10	\$8,264.20	\$620.01	\$826.42	\$6,820.11	\$9,090.62			
7	TITULAR DEL AREA DE PROCURADURÍA DE PROTECCION DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57			
8	TITULAR DEL AREA DE DESARROLLO FAMILIAR Y VOLUNTARIADO.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57			
9	TITULAR DEL AREA DE ESPACIOS DE	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57			

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



10	ALIMENTACION , ENCUENTRO Y DESARROLLO COMUNITARIO. TITULAR DEL AREA DE ASISTENCIA SOCIAL Y DISCAPACIDAD.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
11	TITULAR DEL AREA DE ATENCION INTEGRAL AL ADULTO MAYOR.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
12	TITULAR DEL AREA MEDICA.	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
13	TITULAR DEL AREA DEL AREA DE SALUD Y BIENESTAR COMUNITARIO	4.1	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
14	AUXILIAR DE ADMINISTRACION	4.2	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
15	ENCARGADO DEL AREA DE PROFIDNA	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
16	ENCARGADO (A) DE LA UBR.	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
17	ENCARGADO (A) DEL AREA DE TRABAJO SOCIAL	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
18	ENCARGADO (A) DEL AREA DE PSICOLOGIA	4.3	\$5,720.22	\$7,251.43	\$572.02	\$725.14	\$6,292.24	\$7,976.57
19	ENCARGADO (A) DEL DEPARTAMENTO DEL AREA EDUCATIVA	4.3	\$5,297.70	\$7,251.43	\$529.77	\$725.14	\$5,827.47	\$7,976.57
20	TERAPISTA DEL AREA	4.4	\$5,297.70	\$7,251.43	\$529.77	\$725.14	\$5,827.47	\$7,976.57

MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERIODO 2021 - 2024



34	MAESTRO DE DEPORTES	5.1	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
35	MAESTRA DE REPOSTERIA	5.1	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
36	MAESTRA DE TEJIDO	5.1	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
37	MAESTRA DE BORDADO	5.1	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
38	RECEPCIONISTA DEL AREA PROCURADURÍA	5.2	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
39	VELADOR DEL DIF MUNICIPAL DE CALKINI	5.3	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
40	VELADOR DE LA UBR	5.3	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
41	INTENDENTE DIF	5.4	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76
42	INTENDENTE UBR	5.4	\$5,186.10	\$6,564.33	\$518.61	\$656.43	\$5,704.71	\$7,220.76

CONCEPTO	IMPORTE
PRIMA VACAIOAL (30 DIAS)	\$42,000.00
AJUSTE AL CALENDARIO	63,000.00
AGUINALDO (45 DIAS)	522,651.53



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



TABULADOR DE SUELDOS MENSUAL DE LAS AUTORIDADES AUXILIARES

JUNTA MUNICIPAL DE NUNKINI

CARGO	PERCEPCIÓN MENSUAL BRUTA (PESOS)			
	SUELDO		PREVISIÓN SOCIAL	
	MÍNIMO	MÁXIMO	MÍNIMO	MÁXIMO
PRESIDENTE	\$21,400.00	\$25,000.00	\$2,140.00	\$2,500.00
REGIDOR Y SÍNDICOS	\$8,588.00	\$9,200.00	\$858.80	\$920.00
SECRETARIO	\$6,600.00	\$7,290.00	\$660.00	\$729.00
TESORERO	\$6,600.00	\$7,290.00	\$660.00	\$729.00
CHOFER PRESIDENTE	\$4,251.00	\$5,186.00		
DIRECTORA DEL DIF	\$4,251.00	\$5,186.00		
AUXILIAR DIF	\$4,251.00	\$5,186.00		
ADMINISTRATIVO	\$4,251.00	\$5,186.00		
OPERATIVO	\$4,251.00	\$5,186.00		

H. JUNTA MUNICIPAL DE BECAL

CARGO	PERCEPCION MENSUAL(PESOS)			
	SUELDO		COMPENSACION	PREVISION MINIMO MAXIMO SOCIAL
	LIMITE INFERIOR	LIMITE SUPERIOR		
PRESIDENTE	\$ 16,731.68	\$ 21,854.73		
SECRETARIO JUNTA BECAL	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
SINDICO	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
REGIDOR	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
TESORERO JUNTA BECAL	\$ 7,363.52	\$ 10,009.17		
AUXILIAR ADMINISTRATIVO	\$ 3,296.60	\$ 8,943.77		
AUXILIAR CONTABLE	\$ 3,296.60	\$ 8,943.77		
DIRECTORA	\$ 3,296.60	\$ 8,943.77		
SECRETARIO ADMINISTRATIVO	\$ 3,696.60	\$ 8,943.77		
RESPONSABLE DE PROGRAMAS	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CORDINADOR A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CORDINADOR B	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CORDINADOR C	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
VELADOR A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
VELADOR B	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INTENDENTE A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INTENDENTE B SINDICALIZADO	\$ 4,770.80	\$ 7,943.77		\$ 600.00
INTENDENTE C	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INTENDENTE D	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



CHOFER A	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
CHOFER B	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
PENSIONADO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
BODEGUERO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
FONTANERO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
INSTRUCTOR DE TALLERES	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
VELADOR C	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
AUXILIAR OPERATIVO	\$ 3,696.60	\$ 7,943.77		
AUXILIAR OPERATIVO SINDICALIZADO	\$ 4,815.80	\$ 7,943.77		\$ 400.00
ENC MATERIAL ELECTRICO	\$ 4,505.99	\$ 7,943.77		\$ 400.00
AUXILIAR ADMINISTRATIVO SINDICALIZADO	\$ 6,114.72	\$ 7,943.77		\$ 400.00
INTENDENTE A EVENTUAL*	\$ 1,606.60	\$ 7,943.77		
SECRETARIA I	\$ 6,285.20	\$ 7,943.77		\$ 600.00

Tabulador de Pensionados 2022

PUESTO	SUELDO MENSUAL BRUTO		PRESTACIONES ADICIONALES EN MONTOS MÁXIMOS		
	MINIMO	MAXIMO	AGUINALDO	AJUSTE DE CALENDARIO	VALE DE PAVO
PENSIONADOS	\$ 4,251.00	\$13,497.49	\$ 23,283.18	NO	ENTRE 5 A 10 KG

Para los recursos de gestión social autorizada para los integrantes de cabildo para el ejercicio 2022 será por la cantidad de \$12,500.00 (son: doce mil quinientos pesos 00/100 M.N.) mensual.

El Tabulador Salarial del personal de Seguridad Pública Municipal, se integra como a continuación se indica, con base en lo establecido en los artículos 115 fracción IV y 127 de la Constitución Política de los Estados Unidos Mexicanos; 121 de la Constitución Política del Estado de Campeche; y 144 fracción V de la Ley Orgánica de los Municipios del Estado de Campeche.



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



TABULADOR DE SEGURIDAD PÚBLICA MUNICIPAL MENSUAL

GRADO	CARGO	SUELDO MENSUAL		PREVISIÓN SOCIAL		QUINQUEÑO		PERCEPCIÓN BRUTA (Antes de Impuestos)		PRESTACIONES ADICIONALES MONTOS MÁXIMOS						
		MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO	MINIMO	MAXIMO	AGUINALDO	PRIMA VACACIONAL	BONO ANUAL CALKINI	AJUSTE DE CALENDARIO	SEGURO DE VIDA	VALE DE PAVO	
PERSONAL DE SEGURIDAD PÚBLICA	OFICIAL	\$ 9,246.86	\$14,647.03	\$ 725.80	\$ 2,197.05	\$ 141.70	\$ 1,275.30	\$10,114.36	\$18,119.38	\$ 27,792.73	\$1,852.85	\$1,500.00	\$1,000.00	\$4,227.86	\$ 15,000.00	ENTRE 5 A 10 KG
	SUBOFICIAL	\$ 6,064.24	\$ 9,605.76	\$ 839.00	\$ 1,440.86	\$ 141.70	\$ 1,275.30	\$ 7,044.94	\$12,321.92	\$ 18,226.92	\$1,215.13	\$1,500.00	\$1,000.00	\$2,875.11	\$ 15,000.00	ENTRE 5 A 10 KG
	AGENTE	\$ 6,228.08	\$ 9,865.28	\$ 564.86	\$ 1,479.79	\$ 141.70	\$ 1,275.30	\$ 6,934.64	\$12,620.37	\$ 18,719.37	\$1,247.96	\$1,500.00	\$1,000.00	\$2,944.75	\$ 15,000.00	ENTRE 5 A 10 KG

PAGO DE NÓMINA POLICIAL

De los 53 policías que integran la plantilla de seguridad pública, que se encuentran al mando de las autoridades estatales correspondientes, pero que presupuestalmente dependen del municipio por darle un servicio a la ciudadanía, con base en los convenios de coordinación en materia de seguridad pública. El tabulador de sueldos del personal de seguridad pública plasmado en el presente presupuesto se realiza en base a estimaciones, en virtud de que dicho tabulador lo determina el gobierno del estado de Campeche y lo remite a los municipios posteriormente a la elaboración del presupuesto de egresos municipal

ASIGNACIONES PRESUPUESTARIAS ADICIONALES APLICADAS A LA PARTIDA 111 DEL CAPITULO 4000 DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS DEL ESTADO DE CAMPECHE

PUESTO	NO. DE ELEMENTOS	NIVEL	APOYO EXTRAORDINARIO MENSUAL
AGENTE	45	24.1	\$ 6,521.45
SUBOFICIALES	5	22.1	\$ 6,432.66
OFICIALES	2	20.1	\$ 3,708.50
TOTAL	52		



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



En el periódico oficial del Estado de Campeche número 1592 de fecha de 31 de Diciembre de 2021, en las páginas 320, 321 y 322 se publicó el formato de ficha técnica para el ejercicio fiscal 2022 con errores.

Dice:

FORMATO DE LA FICHA TÉCNICA

1. Datos de identificación del programa		
Programa Presupuestario		
Recaudación de Contribuciones Municipales, Aplicación De Los Recursos E Informes Financieros Municipales	Identificador del programa	01
Unidad Responsable Del Programa Presupuestario Tesorería Municipal		
Clasificación del programa presupuestario (E Prestación de Servicio Público)		
Cobertura Area Geografica del Municipio de Candelaria		
Prioridades Cabecera Municipal		
Objetivo: (Fin, Proposito, Componente o Actividad) (Proposito) Proponer la política de ingresos de la tesorería municipal, así como las medidas o disposiciones que tiendan a mejorar la hacienda pública municipal.		
2. Datos de Identificación del Indicador		
Nombre del Indicador	Identificador del Indicador	
PORCENTAJE DE PERSONAS QUE CUMPLEN CON EL PAGO DE SUS IMPUESTOS		
Dimensión a medir	Definición	



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



Porcentaje			Porcentaje de contribuyentes cumplidos		
Método de cálculo			Unidad de medida		
PPCPI/PPCV*100			Porcentaje		
Desagregación geográfica			Frecuencia de medición		
100% población del Municipio de Candelaria			Anual		
3. Características del indicador					
Claridad	Relevancia	Economía	Monitoreable	Adecuado	Aporte marginal
Justificación de las características					
Serie de información disponible Registros contables					
Responsable del indicador					
Tesorería Municipal					
4. Determinación de metas					
Línea base, valor y fecha (año y periodo)			Meta y periodo de cumplimiento		
Valor	Año	Periodo	Valor	55%	
10%	2020	2018 - 2021	Periodo de cumplimiento	2018 - 2021	
Comportamiento del indicador hacia la meta			Parámetro de semaforización		
Ascendente			Verde	Amarillo	Rojo
Factibilidad					
5. Características de las variables (metadatos)					
Variables					
Nombre			Descripción de la variable		
Porcentaje variable en la recaudación			Estrategia Administrativa		



MUNICIPIO DE CALKINI
 ESTADO DE CAMPECHE
 PERÍODO 2021 - 2024



Fuentes (medios de verificación)	Unidad de medida
Registros Contables	Porcentaje
Desagregación geográfica	Frecuencia
100% Población del Municipio de Candelaria	Anual
Método de recopilación de datos	Fecha de disponibilidad de la información
Reportes Contables, Registro de pagos de los contribuyentes	15 de enero
6. Referencias adicionales	
Referencia internacional	Serie estadística
Gráfica del comportamiento del indicador	
Comentarios técnicos	



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



DEBE DECIR:

FORMATO DE LA FICHA TÉCNICA

1. Datos de identificación del programa					
Programa Presupuestario Recaudación de Contribuciones Municipales, Aplicación De Los Recursos E Informes Financieros Municipales			Identificador del programa	01	
Unidad Responsable Del Programa Presupuestario Tesorería Municipal					
Clasificación del programa presupuestario (E Prestación de Servicio Público)					
Cobertura Área Geográfica del Municipio de Calkiní					
Prioridades Cabecera Municipal					
Objetivo: (Fin, Propósito, Componente o Actividad) (Propósito) Proponer la política de ingresos de la tesorería municipal, así como las medidas o disposiciones que tiendan a mejorar la hacienda pública municipal.					
2. Datos de Identificación del Indicador					
Nombre del Indicador PORCENTAJE DE PERSONAS QUE CUMPLEN CON EL PAGO DE SUS IMPUESTOS			Identificador del Indicador		
Dimensión a medir Porcentaje			Definición Porcentaje de contribuyentes cumplidos		
Método de cálculo PPCPI/PPCV*100			Unidad de medida Porcentaje		
Desagregación geográfica 100% población del Municipio de Calkiní			Frecuencia de medición Anual		
3. Características del indicador					
Claridad	Relevancia	Economía	Monitoreable	Adecuado	Aporte marginal
Justificación de las características					



MUNICIPIO DE CALKINI
ESTADO DE CAMPECHE
PERÍODO 2021 - 2024



Serie de información disponible Registros contables				
Responsable del indicador				
Tesorería Municipal				
4. Determinación de metas				
Línea base, valor y fecha (año y periodo)			Meta y periodo de cumplimiento	
Valor	Año	Periodo	Valor	55%
10%	2022	2021 - 2024	Periodo de cumplimiento	2021 - 2024
Comportamiento del indicador hacia la meta			Parámetro de semaforización	
Ascendente			Verde	Amarillo Rojo
Factibilidad				
5. Características de las variables (metadatos)				
VARIABLES				
Nombre		Descripción de la variable		
Porcentaje variable en la recaudación		Estrategia Administrativa		
Fuentes (medios de verificación)		Unidad de medida		
Registros Contables		Porcentaje		
Desagregación geográfica		Frecuencia		
100% Población del Municipio de Calkini		Anual		
Método de recopilación de datos		Fecha de disponibilidad de la información		
Reportes Contables, Registro de pagos de los contribuyentes		15 de enero		
6. Referencias adicionales				
Referencia internacional			Serie estadística	
Gráfica del comportamiento del indicador				
Comentarios técnicos				